

857

VV

FIG.1

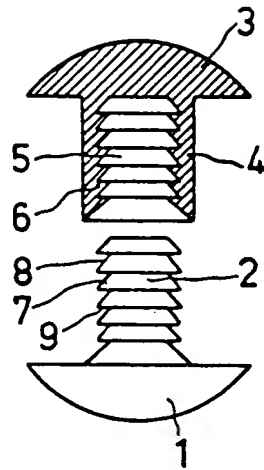


FIG.2

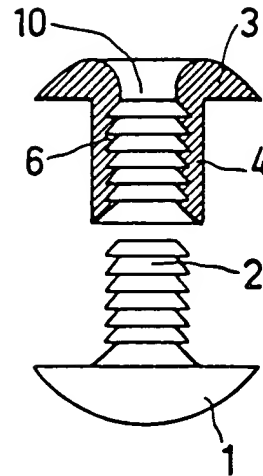


FIG.3

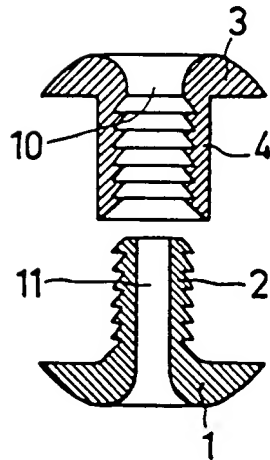
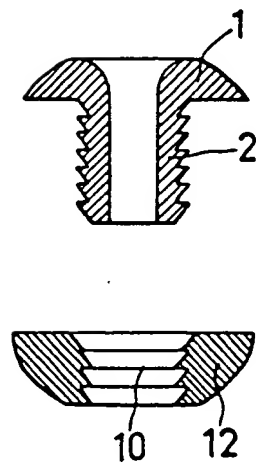


FIG.4





PATENT- OCH REGISTRERINGSVERKET

Ans. 10 116/1959 inkom den 29/10 1959 utlagd den 6/9 1965

Driver Ledet & Sarcot-Thredet, SWEDEN
fastänning DIV. 350
 O W THORSMAN, NYKÖPING *cf 85*

Av två huvudförsedda delar bestående drivnitförband

Föreliggande uppfinning hänför sig till ett drivnitsförband, innefattande två huvudförsedda delar, en handel resp. en hondel, av vilka den förstnämnda uppvisar ett utskjutande skaft och den sistnämnda ett motsvarande hål, i vilket handelens skaft kan indrivas, varvid de båda delarna äro försedda med flänsar, vilka äro så utformade, att delarna kunna drivas ihop för att sedan fasthållas vid varandra genom flänsarnas samverkan.

Ett ändamål med uppfinningen är att åstadkomma ett nitförband, vilket är billigt att tillverka och enkelt att montera men ändå uppvisar fullt tillfredsställande hållfasthet.

Ett annat ändamål med uppfinningen är att åstadkomma ett element, vilket om det förses med ett axiellt hål, med fördel kan användas såsom bussning eller muff för genomföring av elektriska ledningar och kablar genom metallväggar eller chassiplåtar. Tidigare har för detta ändamål använts ringar av gummi, vilka vid sin yttre periferi varit försedda med ett runt om ringen löpande spår, i vilket metallväggen eller chassiplåten skjutit in. Dessa tidigare använda bussningar ha den nackdelen, att de icke med säkerhet kvarhållas på plats av den omgivande plåten. Om bussningen icke kvarligger i sitt riktiga läge, kommer den ledning eller kabel, som passerar genom bussningen, i kontakt med plåten, vilket medför, att kabelns isolering snabbt nötes sönder, så att kortslutning uppstår. De härmed förknippade riskerna, t. ex. vid bensindrivna motorfordon, äro uppenbara.

Drivnitsförbandet enligt uppfinningen kännetecknas av att både handelens skaft och hondelens hål äro cylindriska och uppvisa en obruten mantelvägg, samt av att de båda delarna bestå av plast eller liknande elastiskt material, varigenom sammandrivningen av de

båda delarna kan ske under elastisk deformation i enbart själva materialet.

Enligt en speciellt lämplig utföringsform är såväl handelen som hondelen försedd med ett genomgående axiellt hål, genom vilket en elektrisk ledning eller kabel kan passera. Det är givetvis även möjligt att anordna flera hål i de bägge delarna, så att flera ledningar eller kablar kunna föras igenom isolerade från varandra.

Några utföringsformer av uppfinningen skola närmare beskrivas nedan med hänvisning till den bifogade ritningen.

Fig. 1 visar en utföringsform av uppfinningen, i vilken hondelen är försedd med ett utskjutande skaft, i vilket det axiella hålet är anordnat.

Fig. 2 visar en utföringsform med ett genomgående hål i hondelen.

Fig. 3 visar en utföringsform, i vilken såväl hondelen som handelen är försedd med ett genomgående axiellt hål.

Fig. 4 visar en utföringsform, i vilken hondelen är utformad såsom en ring.

I de olika figurerna ha motsvarande delar givits samma hänvisningsbeteckningar.

I fig. 1 består handelen av ett huvud 1 med ett utskjutande skaft 2. Hondelen består på motsvarande sätt av ett huvud 3 med ett utskjutande skaft 4, i vilket ett axiellt hål 5 är upptaget. Det axiella hålet 5 i hondelens skaft 4 är så dimensionerat, att handelens skaft 2 kan drivas in. Såväl hondelen som handelen är vid sin anliggningsyta mot den andra delen försedd med flänsar 6 resp. 7. Dessa flänsar äro avpassade efter varandra och så utformade, att de bägge delarna förhållandevis lätt kunna föras ihop men sedan icke åtskiljas. Detta har uppnåtts genom att flänsarna 7 på handelen uppvisa dels en främre yta 8,

vilken är konisk med spetsen i handelens indrivningsriktning, och dels en bakre yta 9, vilken är väsentligen vinkelrät mot skaftet 2. Flänsarna 6 i handelens skaft 4 ha samma form som flänsarna på handelens skaft, så att i hopdrivet tillstånd de mot skaftet 2 väsentligen vinkelräta ytorna på handelen komma att ligga an mot de mot skaftet 4 väsentligen vinkelräta ytorna i hondelen. Därigenom hindras handelen från att glida ut ur hondelen vid belastning av förbandet.

I den i fig. 2 visade utföringsformen är hondelen försedd med ett genomgående axiellt hål 10. Detta möjliggör genomföring av exempelvis ett i handelen anordnat kontaktstift (icke visat). Dessutom underlättar det genomgående hålet i hondelen uttagningen av den kärna, som användes för formningen av flänsarna i det axiella hålet i hondelen. Denna kärna kan nämligen icke utan stora svårigheter uttagas i motsatt riktning mot handelens indrivningsriktning.

I den i fig. 3 visade utföringsformen är både hondelen och handelen försedda med ett genomgående hål 10 resp. 11. Detta är den utföringsform, som är speciellt lämplig för genomföring av elektriska ledningar och kablar. De bägge delarnas huvuden 1 och 3 äro därvid så utformade, att inga vassa kanter finnas, mot vilka ledningarna eller kablarna kunna nötas.

I den i fig. 4 visade utföringsformen är hondelen utformad såsom en ring eller mutter 12 och uppvisar sålunda icke något utskjutande skaft. Det axiella hål 10, i vilket handelens skaft 2 skall indrivas kan anses vara upptaget direkt i handelens huvud.

Den första fläns i mutterns axiella hål, med vilken handelen kommer i beröring vid hopdrivningen, uppvisar ett större genomföringshål för handelens skaft än de övriga flänsarna. Fördelen med denna utformning är, att muttern därigenom lätt kan tryckas fast på handelen för hand, så att den icke behöver fasthållas med en hand under den egentliga hopdrivningsoperationen.

Utföringsformen enligt fig. 4 är speciellt lämplig vid små dimensioner hos den kabel eller ledning, som skall genomföras.

I samtliga de visade utföringsformerna är spetsen på handelens skaft utformad konisk utåt för att underlätta införandet i hondelen. Hondelen är vid det axiella hålets ingångsöppning på motsvarande sätt konad inåt.

Flänsarna på handelen kunna i de visade utföringsformerna utformas så, att de luta bakåt mot handelens huvud. Detta kan åstadkommas genom att flänsarna begränsas av två ytor, vilka bilda mantelytorna på två stympade koner, vilkas spetsar äro riktade mot

skaftets fria ände och vilka ha olika konicitet. Genom denna utformning av flänsarna erhålles en större höjlighet hos flänsarnas yttre kanter, varigenom hopdrivningen av nitförbandet underlättas.

Det är givetvis också möjligt att låta flänsarna begränsas av mantelytorna på två stympade koner, vilkas spetsar äro riktade åt motsatta håll. Därigenom minskas visserligen förbandets draghållfasthet men i gengäld blir det vid lämpligt valda koniciteter möjligt att dragga ut handelen ur hondelen och använda förbandet på nytt. Denna utformning är lämplig vid sådana förband, t. ex. genomföringsmuffar, där särskilt hög draghållfasthet icke erfordras.

Det är uppenbart, att ytterligare utföringsformer och modifikationer äro möjliga inom ramen för uppfinningstanken. Skaftet på handelen och hålet i hondelen behöva givetvis icke vara runda utan kunna ha godtycklig form. De bägge delarna kunna vidare lika väl göras av metalliskt material som av plast, och det är icke heller nödvändigt, att de bägge delarna äro av samma material. Det är givetvis också möjligt att förse de bägge delarna med flera skaft resp. motsvarande hål och att utforma flänsarna på ett flertal olika sätt.

Patentanspråk:

1. Drivnitsförband, innefattande två huvudförsedda delar, en handel resp. en hodel, av vilka den förstnämnda uppvisar ett utskjutande skaft (2) och den sistnämnda ett motsvarande hål (5), i vilket handelens skaft (2) kan indrivas, varvid de båda delarna äro försedda med flänsar (6, 7), vilka äro så utformade, att delarna kunna drivas ihop för att sedan fasthållas vid varandra genom flänsarnas samverkan, kännetecknat av att både handelens skaft (2) och handelens hål (5) äro cylindriska och uppvisa en obruten mantelvägg, samt av att de båda delarna bestå av plast eller liknande elastiskt material, varigenom sammandrivningen av de båda delarna kan ske under elastisk deformation i enbart själva materialet.

2. Drivnitsförband enligt patentanspråket 1, kännetecknat därav, att både hondelen och handelen äro försedda med ett genomgående, axiellt hål (10 resp. 11).

3. Drivnitsförband enligt patentanspråket 1, kännetecknat därav, att bägge delarna äro försedda med två eller flera från varandra skilda axiella, genomgående hål.

4. Drivnitsförband enligt något av föregående patentanspråk, kännetecknat därav, att den första fläns i handelens axiella hål, med

vilke
drivn
hål
na.
5.
ende
på
bild
spel
dele
mar
kon
nen

vilken hondelen kommer i beröring vid hopdrivningen, uppvisar ett större genomföringshål för handelens skaft än de övriga flänsarna.

5. Drivnitsförband enligt något av föregående patentanspråk, i vilket varje fläns (7) på handelen uppvisar dels en yta (8), som bildar mantelytan på en stympad kon, vars spets är riktad mot den fria änden på handelens skaft, och dels en yta (9), som bildar mantelytan på en annan stympad kon, vars konicitet är större än den förstnämnda konens, och att flänsarna på hondelen (6) äro

utformade och avpassade efter flänsarna på handelen, kännetecknat därav, att även den andra stympade konen har sin spets riktad mot den fria änden på handelens skaft.

Anförda publikationer:

Patentskrifter från

Frankrike 1 139 542; Storbritannien 492 560.

Ombud:

Civiling. H Onn, Stockholm